

Måttbeställda spanjoletter

Vägledning för ufräsning. Mått i mm.

S1451 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv

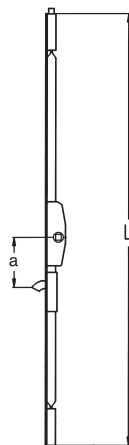
L	a
550-1799	65*

S3451 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv

L	a
550-1799	65*

S3551 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv

L	a
650-1799	65*

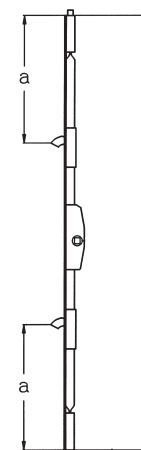


S1451 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar

L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750

S3451 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar

L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750



S2451 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv typ hakkolv

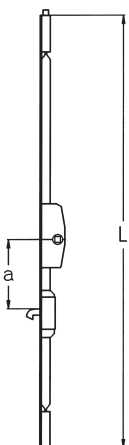
L	a
640-1799	90*

S4451 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv typ hakkolv

L	a
600-1799	65*

S4551 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv typ hakkolv

L	a
880-1899	210*



S3551 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar

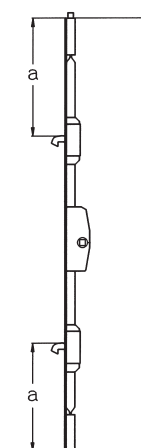
L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750

S2451 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar typ hakkolv

L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750

S4451 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar typ hakkolv

L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750

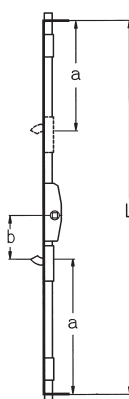


S8151 med 2 ändkolvar och 1 sidkolv

L	a
390- 549	-
550-1799	90*

S8151 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar

L	a
1800-1899	550
1900-2099	650
2100-2299	750



S4551 med 2 ändkolvar och 2 sidkolvar typ hakkolv

L	a
1900 - 1999	550
2000 - 2099	650
2100 - 2299	750

*) Gäller för handtagshöjd (H) = mitten plus/minus 235 mm. Vid annan handtagshöjd placeras kolven på mitten av spanjolettens längd.